6/9

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2001—228054

(P2001-228054A) (43)公開日 平成13年8月24日(2001.8.24)

(51) Int. Cl. ⁷

識別記号

FΙ

テーマコート' (参考)

G01M 11/02

G02B 6/00

G01M 11/02 G02B 6/00 K 2H038

A

審査請求 未請求 請求項の数12 OL (全12頁)

(21)出願番号

特願2000-42175(P2000-42175)

(71)出願人 396020800

科学技術振興事業団

(22)出願日

平成12年2月21日(2000.2.21)

付于以附级央事来回

埼玉県川口市本町4丁目1番8号

(72)発明者 伊藤 弘昌

宮城県仙台市青葉区荒巻字青葉390-82

(72)発明者 吉田 真人

宮城県仙台市太白区八木山緑町16-3 せ

い風寮

(72)発明者 宮本 敏行

宮城県仙台市青葉区八幡 3-12-3 樫村

アパート2号室

(74)代理人 100107010

弁理士 橋爪 健

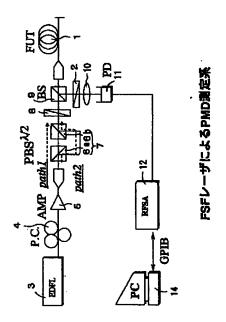
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】偏波モード分散測定装置および偏波モード分散測定方法

(57)【要約】

【課題】 簡易な手法で高感度に偏波モード分散 (PMD) 測定を行うことを可能とする。

【解決手段】 本発明の偏波モード分散測定装置は、周波数チャープ光を生成するFSFレーザ(FSFL)3と、周波数チャープ光を増幅する光増幅器(AMP)5と、オフセット回路7と、λ/2板8と、ビームスプリッタ(BS)9と、被測定光ファイバ1の速波軸および遅波軸を伝搬後の各光波から測定に必要な偏光成分を取り出す検光子2と、レンズ10と、レンズ10を透過した光波を検出する光検出器(PD)11と、光波のスペクトル波形を観測するRFスペクトルアナライザ(RFSA)12とを備える。周波数チャープ光が被測定光ファイバ1を伝搬後、さらに検光子2を透過した後で検波し、ビート周波数の変化量を測定してPMD値を求めるため、簡易かつ高感度にPMD値を求めることができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】周波数が時間に比例して変化する周波数チ ャープ光を生成するチャープ光生成手段と、

前記チャープ光生成手段により生成された周波数チャー プ光に対して、直交する2つの直線偏光成分に分岐し て、両直線偏光成分に光路差を与えるオフセット手段 ٤.

前記オフセット手段からの周波数チャープ光の直線偏光 方向を所定の角度回転させる波長板と、

前記波長板を通過した周波数チャープ光が被測定光ファ 10 イバに伝搬した後に、測定に必要な偏光成分を透過する 検光子と、

前記検光子を透過した光波を検波し、検波された光波の ビート信号に基づいて、被測定光ファイバの偏波モード 分散値を検出する検波手段とを備えた偏波モード分散測 定装置。

【請求項2】前記検光子は、

被測定光ファイバの速波軸および遅波軸に対して略45 度の角度となるように配置されることを特徴とする請求 項1に記載の偏波モード分散測定装置。

【請求項3】前記チャープ光生成手段は、

周波数をシフトするための周波数シフト素子を有し、周 波数シフトされた回折光を帰還させて周波数チャープ光 を生成することを特徴とする請求項1又は2に記載の偏 波モード分散測定装置。

【請求項4】前記チャープ光生成手段は、

利得媒質、励起光源、光結合器、及び、周波数シフト素 子をリング状に接続したリング共振器を有することを特 徴とする請求項1乃至3のいずれかに記載の偏波モード 分散測定装置。

【請求項5】前記チャープ光生成手段は、

前記リング共振器内の光波が前記周波数シフト素子によ り共振器周回毎に受ける周波数シフト量に等しい割合で 周波数が変化する周波数チャープ光を生成することを特 徴とする請求項1乃至4のいずれかに記載の偏波モード 分散測定装置。

【請求項6】前記チャープ光生成手段は、

バンドパスフィルタをさらに備え、

周波数チャープ光の発振波長を同調させることを特徴と する請求項1乃至5のいずれかに記載の偏波モード分散 40 測定装置。

【請求項7】前記チャープ光生成手段は、

周波数シフト素子として音響光学波長可変フィルタを用 い、その駆動周波数により発振波長を同調させることを 特徴とする請求項1乃至5のいずれかに記載の偏波モー ド分散測定装置。

【請求項8】前記チャープ光生成手段は、

周波数シフト素子として媒体に光ファイバを用いた全フ アイバ構成の音響光学素子を用い、測定装置を全ファイ れかに記載の偏波モード分散測定装置。

【請求項9】前記チャープ光生成手段は、

時間に対して発振周波数がシフトするような光源を備え るようにしたことを特徴とする請求項1に記載の偏波モ ード分散測定装置。

【請求項10】前記検光子及び前記波長板の回転角度を 制御する駆動部をさらに備え、

前記検光子の被測定光ファイバの速波軸又は遅波軸に対 する角度を固定し、

前記波長板の回転角度をパラメータとしてビート信号の 中心周波数を測定し、測定されたピーク値に基づき偏波 モード分散値を測定するようにしたことを特徴とする請 求項1乃至9のいずれかに記載の偏波モード分散測定装

【請求項11】周波数が時間に比例して変化する周波数 チャープ光を生成するステップと、

生成された周波数チャープ光に対して、直交する2つの 直線偏光成分に分岐して、両直線偏光成分に光路差を与 えるステップと、

20 周波数チャープ光の直線偏光方向を所定の角度回転させ るステップと、

光路差を与えられた周波数チャープ光を被測定光ファイ バに伝搬するステップと、

周波数チャープ光が被測定光ファイバに伝搬した後に、 測定に必要な偏光成分を透過するステップと、

透過した後の光波を検波し、検波された光波のビート信 号に基づいて、被測定光ファイバの偏波モード分散値を 検出するステップとを備えた偏波モード分散測定方法。

【請求項12】必要な偏光成分を透過するように、検光 30 子の被測定光ファイバの速波軸又は遅波軸に対する角度 を固定するステップと、

被測定光ファイバに入射される直線偏光方向を所定の角 度回転させ、その回転角度をパラメータとしてビート信 号の中心周波数を測定し、測定されたピーク値に基づき 偏波モード分散値を測定するようにしたことを特徴とす る請求項11に記載の偏波モード分散測定方法。

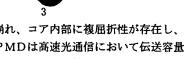
【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、光伝送用ファイバ の分散特性のうち、特に偏波モード分散を測定する偏波 モード分散測定装置および偏波モード分散測定方法に関 する。

[0002]

【従来の技術】長距離光通信の分野では、伝送速度の高 速化に伴なって、光伝送用ファイバの分散特性の管理が 重要な課題になっている。分散の要因の一つに偏波モー ド分散(PMD: Polarization Mode Dispersion)があ り、これは直交する2つの偏波モード間の群遅延による ものである。通常の光通信で用いられる光ファイバは、 バ構成にできることを特徴とする請求項1乃至6のいず 50 熱、張力、圧力といった様々な外部応力によりコア径が



理想的な円形から崩れ、コア内部に複屈折性が存在し、 PMDが生じる。 PMDは高速光通信において伝送容量 制限の要因になるため、PMDの管理の必要性が近年高 まってきている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】PMD測定には、大き く分けて時間領域による測定と、周波数領域による測定 方法があり、前者には干渉法、後者には固定アナライザ 法およびポラリメトリック法(ポアンカレ球法、ジョー ンズマトリクス (JME) 法、SOP(State of Polari 10 zation)法等がある。しかし、これらの測定方法では、 被測定光ファイバの出力端に光検出系を配置する必要が あるため、既設の光通信網での測定は困難であり、さら に測定系も複雑になる傾向がある。

【0004】本発明は、このような点に鑑みてなされた ものであり、その目的は、簡易な手法で高感度にPMD 測定を行うことが可能な偏波モード分散測定装置および 偏波モード分散測定方法を提供することにある。また、 本発明は、PMD値が小さい場合にも、発生するビート 散測定を十分可能とすることを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】上述した課題を解決する ために、本発明の第1の解決手段によると、周波数が時 間に比例して変化する周波数チャープ光を生成するチャ ープ光生成手段と、前記チャープ光生成手段により生成 された周波数チャープ光に対して、直交する2つの直線 偏光成分に分岐して、両直線偏光成分に光路差を与える オフセット手段と、前記オフセット手段からの周波数チ ャープ光の直線偏光方向を所定の角度回転させる波長板 30 と、前記波長板を通過した周波数チャープ光が被測定光 ファイバに伝搬した後に、測定に必要な偏光成分を透過 する検光子と、前記検光子を透過した光波を検波し、検 波された光波のビート信号に基づいて、被測定光ファイ バの偏波モード分散値を検出する検波手段とを備えた偏 波モード分散測定装置を提供する。

【0006】また、本発明の第2の解決手段によると、 周波数が時間に比例して変化する周波数チャープ光を生 成するステップと、生成された周波数チャープ光に対し 光成分に光路差を与えるステップと、周波数チャープ光 の直線偏光方向を所定の角度回転させるステップと、光 路差を与えられた周波数チャープ光を被測定光ファイバ に伝搬するステップと、周波数チャープ光が被測定光フ ァイバに伝搬した後に、測定に必要な偏光成分を透過す るステップと、透過した後の光波を検波し、検波された 光波のビート信号に基づいて、被測定光ファイバの偏波 モード分散値を検出するステップとを備えた偏波モード 分散測定方法を提供する。

生ずる被測定光ファイバの速波軸および遅波軸を伝搬す る各光波間の群遅延時間を、各光波間で生ずるビート信 号の周波数より算出するため、感度よく偏波モード分散 を算出できる。また、本発明では、被測定光ファイバの 速波軸および遅波軸に対して略45度の角度に設定した 検光子を設けるため、速波軸および遅波軸を伝搬する各 光波から測定に必要な偏光成分を取り出すことができ

【0008】また、本発明では、ドップラー効果により 周波数シフトされた1次回折光を帰還させて周波数チャ ープ光を生成することで、線形性に優れた周波数チャー プ光を生成できる。また、本発明では、所定の利得媒 質、所定の励起光源、波長分割用光結合器、出力カプ ラ、偏波制御素子、光アイソレータ、および周波数シフ ト素子をリング状に接続したリング共振器により周波数 チャープ光を生成することで、リング共振器一周回ごと に、所定の周波数幅だけ高感度に周波数をシフトさせる ことができる。

【0009】また、本発明では、オフセット手段で光路 信号がDC成分の中に埋もれることなく、偏波モード分 20 差を与えた2つの光波のビート周波数の変動量に基づい て偏波モード分散値を検出するため、簡易かつ高感度に 偏波モード分散値を検出できる。また、本発明では、オ フセット手段を透過した後の光波の入射角度によりビー トスペクトル波形が異なることを考慮に入れ、入射角度 に対するビートスペクトル強度に基づいてビート周波数 の変化量を測定することができる。

[0010]

【発明の実施の形態】以下、本発明に係る偏波モード分 散測定装置および偏波モード分散測定方法について、図 面を参照しながら具体的に説明する。

【0011】本発明は、特に光周波数領域リフレクトメ トリ (OFDR: Optical FrequencyDomain Reflectomet ry)を用いてPMD測定を行うようにした。具体的に は、主に、PMDによって生じる伝搬時間の偏波状態依 存性をビート周波数より求めるものである。光源には、 本出願人が開発した周波数シフト帰還型レーザ(FSF レーザ: Frequency-Shifted Feedback laser)を使用 し、被測定光ファイバの片側端面のみでPMD測定が可 能でかつ簡便な偏波モード分散測定装置を用いるように て、直交する2つの直線偏光成分に分岐して、両直線偏 40 した。以下、本発明に係る偏波モード分散測定装置及び その方法について詳細に説明する。

> 【0012】図1は、本発明に係る偏波モード分散測定 装置のPMD測定原理を説明する図であり、図1(a) は、光ファイバ1内を伝搬する光波の瞬時周波数成分を 模式的に示し、図1(b)及び(c)は、それぞれ、光 ファイバ1内に入射する周波数チャープ光の瞬時周波 数、及び、光ファイバ1内に伝播する周波数チャープ光 の瞬時周波数を示している。ここで、周波数チャープ光 とは、周波数が時間に応じて変化する光波をいう。

【0007】また、本発明では、偏波モード分散により 50 【0013】光ファイバ1がPMDをもつ場合には、光

ファイバ1の速波軸および遅波軸を伝搬する各光波間に 伝搬時間差が生じ、光ファイバ1の伝搬後には図1

(c) のような特性になる。これら2つの光波は互いに 直交しているので、これら光波から測定に必要な偏光成 分を取り出すために、被測定光ファイバ(FUT) 1の 出射側に、速波軸および遅波軸に対して45度(又は略45 度) の角度に設定した検光子2を配置し、周波数チャー プ光が被測定光ファイバ1を伝搬後に、さらに検光子2 を透過した後の光波を検波する。このときに得られる自 己ビート信号により、PMD値を検出することができ る。

【0014】このようなPMD値の測定手法では、周波 数チャープ光源の線形性が重要であり、線形性に優れた FSFレーザを使用することで、高精度のPMD測定が 可能となる。ここで、周波数チャープ光のチャープレー トをy、OFDRにより生じるビート周波数をfaとす るとき、PMD値τは(1)式で与えられる。

 $\tau = f_{\rm a} / \gamma$ (1) CCC, $\gamma = \nu_{FS} / \tau_{RT}$

(TRTは共振器の周回時間、VFSは共振器の周回当たり 20 の周波数シフト量)

【0015】図2は、本発明に係る偏波モード分散測定 装置の一実施形態の全体構成を示すブロック図である。 同図の偏波モード分散測定装置は、周波数チャープ光を 生成するFSFレーザ(FSFL:チャープ光生成手段) 3と、偏波制御素子(P.C.: Polarization Contoroller) 4と、周波数チャープ光を増幅する光増幅器 (AMP) 5と、周波数チャープ光の直交する2つの直線偏光成分 に光路差を与える二個の偏光ビームスプリッタ(PB S) 6 a 及び 6 b をもつマッハツェンダー干渉計等によ 30 り構成されるオフセット回路(オフセット手段) 7と、 1/2板8と、光路を切り替えるビームスプリッタ (B S) 9と、被測定光ファイバ1の速波軸および遅波軸に 対して所定の角度を有し、被測定光ファイバ1を伝搬後 の各光波が透過して、測定に必要な偏光成分を取り出す ようにした検光子2と、検光子2を透過した光波を集束 させるレンズ10と、レンズ10を透過した光波を検出 する光検出器 (PD) 11と、光波のスペクトル波形を 観測するRFスペクトルアナライザ(RFSA:検波手 段) 12と、RFSA12の観測結果に基づいてPMD を検出するコンピュータ (PC) 14とを備えている。 なお、被測定光ファイバ1の出口端(BS9と反対側の 端子) 又はその近傍には、反射鏡を設けるようにしても よい。

【0016】このような構成において、光源であるFS Fレーザ3から出力された周波数チャープ光 (測定光) は、偏波制御素子4、AMP5を経て、オフセット回路 7に入射される。オフセット回路7では、PBS6aに より、FSFレーザ3からの周波数チャープ光のうち互

S 6 a を直進させ、他方向の直線偏光光は反射させるこ とで、直交する2つの直線偏光成分に分岐するととも に、両者に光路差を与える。このような光路差を与えた 2つの光波を、オフセット回路7内のもう一方のPBS 6 b により再び結合させた後、 λ / 2 板 8 により各直線 偏光成分の偏光方向が所定の偏光角度となり、被測定光 ファイバ1に入射される。被測定光ファイバの出口端又 は出口近傍に設けられた鏡等で反射され、その反射光 は、被測定光ファイバ1の入射端から出射され、BS9 10 を経て、検光子2を透過することにより測定に必要な偏 光成分が取り出されPD11により受光され、各直線偏光成 分間におけるビート信号を受信する。受信されたビート 信号により、PMD値が算出される(詳細は後述)。

【0017】ここで、周波数チャープ光を発生するため のFSFレーザ3について詳説する。図2におけるFS Fレーザ3は、共振器内部に周波数シフト素子である音 響光学変調器(AOM: Acoust-Optic Modulator)を挿入 し、ドップラー効果によって周波数シフトされた1次回 折光を帰還させて発振するレーザである。

【0018】本出願人は、FSFレーザ3の出力の瞬時 周波数成分が時間とともにチャープする複数の成分(チ ャープ周波数コム)からなることを理論的・実験的に解明 している。このような共振器では、定在波は存在でき ず、その瞬時周波数 v₁(t) は(3) 式で与えられる。 [0019]

【数1】

40

$$v_i(t) = \frac{v_{FS}}{\tau_{RT}}t - \frac{q}{\tau_{RT}} \tag{2}$$

【0020】(3)式において、ここで、で取りは共振器 の周回時間(1/できては共振器の縦モード周波数)、 vrs は共振器の周回当たりの周波数シフト量、qは整数であ

【0021】FSFレーザ3で用いられる周波数シフト 帰還型の共振器では、ある瞬間に許される瞬時周波数は 共振器縦モード周波数 (1/ τ ετ) 間隔毎に存在し、かつ それぞれの瞬時周波数成分(周波数コム成分)は、共振 器周回当りの周波数シフト量に等しい割合 (y = ves / て取りで連続に周波数チャープを受けている。また、周 波数チャープ幅ットは利得媒質のスペクトル形状により ある一定の幅に制限され、各周波数成分は利得のスペク トル形状に従って強度変化しながら周波数チャープす

【0022】図3は、FSFレーザ3の出力の瞬時周波 数成分を模式的に表した図である。図中グレー階調はそ の強度変化を示している。また、チャープレートッは、 ν_{FS}/τ_{RT} となっている。

【0023】図4は、FSFレーザ3の詳細構成を示す ブロック図である。FSFレーザ1は、周波数シフト素 いに直交する直線偏光のうち1方向の直線偏光光はPB 50 子であるAOM(伝搬媒質は、例えば、TeO.)21を用い

て、リング状のレーザ共振器を構成している。このレー ザ共振器内には、光ファイバとの整合性に優れたエルビ ウム添加ファイバ(EDF:例えば、Er*・ドープ量900p pm、ファイバ長15m) 22と、励起光源である半導体レ ーザ(LD:例えば、1.48 u m帯、最大励起電力67mW)が入 射される波長分割用光結合器(WDM: Wavelength Divi sion Multiplexing coupler) 23と、光アイソレータ (OI: Optical Isolator) 24と、出力カプラ(Output Coupler、分岐比は、例えば、90:10 (10dB))2 5と、偏波制御素子(PC: Polarization Contoroller) 10 26と、コリメータ27と、バンドパスフィルタ(BP F) 28 と AOM 21 を駆動する信号発生器 (SG) 2 9と、を備える。

【0024】AOM21は一対のコリメータ27の間に 挿入されており、その回折効率を含む光結合効率は、例 えば25%である。共振器一周回当りの周波数シフト量ャ Fsは、AOM21の駆動周波数に等しく、例えば120MHz であり、共振器縦モード周波数1/ r g t は、例えば9.38MH zである。これにより、周波数が変化する速さを表すチ ャープレートy=vrs / でRTは1.13PHz/sとなる。

【0025】図5は、図4のFSFレーザ3の発振スペ クトルを光スペクトラムアナライザで観測した結果を示 す図である。この例では、発振スペクトルの半値全幅よ

り、周波数チャープ幅ν₃•は110GHzである。また、発振 の中心波長は1.556μπである。

【0026】なお、周波数シフト素子としてAOMの代 わりに音響光学波長可変フィルタ(Acousto-Optic Tunab le Filter: AOTF)を用いるようにしてもよい。AO TFは、狭帯域な波長透過特性をもつ周波数シフト素子 である。AOTFにより、発振波長の電子同調が可能と なるので、共振器内のBPFが不要となり、装置構成の 簡素化が可能となる。

【0027】つぎに、FSFレーザを用いたPMD測定 について詳述する。図6は、検波時の瞬時周波数成分を 示す図である。FSFレーザ3からの周波数チャープ光 が被測定光ファイバ1を伝搬し、さらに検光子2を透過 した後に検波すると、遅延時間 torrant に比例したビー ト信号(f Borrson: 以下、オフセット周波数と呼ぶ) の両側に、PMDの遅延時間に依存するビート信号 f ы, f ы が生じる。これら3つのビート信号 f Borrson、fal、falの信号強度は、光波の被測定光フ ァイバ1への入射角度ならびに検光子2の角度に依存す 20 る。ここで、検波時におけるビート信号強度は以下の行 列式で与えられる。

[0028] 【数2】

$$I \propto \begin{vmatrix} \sin \beta & 0 & 1 & 0 \\ 0 & \cos \beta & 0 & \exp[-j\tau] \end{vmatrix}$$

$$\begin{vmatrix} \cos \alpha & \sin \alpha & 1/\sqrt{2} \\ -\sin \alpha & \cos \alpha & \exp[-jt_{offbel}]/\sqrt{2} \end{vmatrix} e(t) \begin{vmatrix} \alpha & \beta & \beta \\ -\sin \alpha & \cos \alpha \end{vmatrix} = \exp\left[-\frac{\gamma t}{2} \int_{offbel}^{2} \left[j2\pi \left(\phi v_{o}t + \frac{\gamma t}{2}t^{2} + \Phi_{0}\right)\right]$$

$$(4)$$

【0029】図7は、オフセット回路における光波及び 検光子の透過成分についての説明図である。図8は、光 波の入射角度とビート強度との関係を示す図である。図 7 (a) 及び (b) に示すように、(3) 式および (4)式におけるαはオフセット回路7のpath2成分と 被測定光ファイバ1の遅波軸とのなす角、βは検光子2 と遅波軸とのなす角を表している。

【0030】(3)式の各行列成分は左からそれぞれ、 検光子2、被測定光ファイバ1のPMD τ、レーザ出力 光の入射角度ならびにオフセット回路7の遅延時間 。パス・ルの効果を示している。ここで、検光子2の角度が 理想的に β = 45 degに設定されている場合、ビート周波 数は(5)式で与えられる。

 $f_b = f_{boffset} + \cos 2 \alpha \gamma \tau \quad \cdot \quad \cdot \quad (5)$

【0031】図8 (a), (b), (c) は被測定光フ ァイバ1への光波の入射角度αとビート成分との関係を 示す図である。 $\alpha = 0$ degすなわちpath1成分と速波軸が 50 Δ $f_b = (f_{bl} - f_{bl}) / 2$ ・・・(6)

一致している場合、全体の遅延時間はtoffset + で と なるため、図8 (a) に示すように、ビートスペクトル はオフセット周波数よりも高周波側(fai)に生じる。 【0032】逆に、α=90degの場合はpath2成分と速波 軸が一致し、全体の遅延時間はterrant となるた

め、図8(b)に示すように、ビートスペクトルはオフ 40 セット周波数より低周波側(f_b,)に生じる。一方、αが Odegと90degの中間付近では、図8(c)に示すよう に、fs1およびfs2のそれぞれのビートスペクトルが存在 するが、PMDが小さい場合は、2つのスペクトルが重 なる。そこで、これらのスペクトルを、(4)式の理論式 でフィッティングすることでビート周波数を求めてい

【0033】以上より、入射角度を変化させた際のビー ト周波数の変化量をΔf₈とすると、PMD値τは以下 の式で求められる。

$$0 \quad A f_{1} = (f_{1} - f_{2}) / 2 \quad ... \quad (6)$$



 $\tau = \Delta f_{B} / \gamma \qquad \qquad \cdot \cdot \cdot (7)$

【0034】本実施の形態では、 $\lambda/2$ 板8を用いて計 周波数測用光の偏光方向を制御し、その回転角度 θ をパラメー タとしてビート信号の中心周波数を測定し、その結果の ピーク・ツー・ピーク値 Δ f_{B} より PMD値が求められ る。より詳細には、まず、検光子2を被測定光ファイバ 関係を1の速波軸及び遅波軸に対して45度に設定する。その ためには、 $\lambda/2$ 板8を180度ずつ回転させてビートス る。なペクトル強度がフラットになる条件に固定することによ り、設定することができる。つぎに、 $\lambda/2$ 板8を半回 10 する。転させて、ビート中心周波数のピーク・ツー・ピークの値を読み取る。この値が 2Δ f_{B} となるので、(7)式 た結り PMD値を求めることができる。

【0035】また、本実施の形態においては、周波数チャープ光が光ファイバ1を伝搬後、さらに検光子2を透過した後で検波し、ビート周波数の変化量を測定して(7)式によりPMD値を求めるため、簡易かつ高感度にPMD値を求めることができる。また、本実施の形態は、既設の光通信網におけるPMD測定も可能であり、測定系の構成が複雑になるおそれもない。

【0036】次に、本発明の偏波モード分散測定装置により測定した結果について説明する。まず、偏波面保存光ファイバ(PMF)を用いた原理実証実験として、光ファイバ内部の複屈折性が高く、偏波モード結合の存在しないPMFの測定結果を示す。

【0037】図9(a)はオフセット回路7を透過した後の光波の入射角度とビートスペクトル強度との関係を示す図、図9(b)はオフセット回路7を透過した後の光波の入射角度とビート周波数との関係を示す図である。なお、各図は、検光子の角度βをパラメータとして 30測定したものであり、それぞれ実線は理論計算結果を表し、破線は測定結果を表している。

【0038】図9 (a) の結果より、ビートスペクトル 強度がほぼ一定の値になる状態は、検光子2の角度が β =45degに設定されている場合である。また、図9 (b) より、このときのビート周波数の変化量は2 Δ f

(b) より、このときのビート周波数の変化量は2Δf _B =400Hzである。この結果から、PMD値τは0.18ps (1.51ps/m)と求められた。

【0039】次に、実際に光通信に用いられる単一モード光ファイバ(SMF)の測定結果を示す。ここでは、通 40 常の光通信を想定し、光ファイバ内部で偏波モード結合が存在する場合として、単一モードファイバ(この例では、ファイバ長L=20km)を使用して、PMD測定を行った結果を示す。

【0040】図10(a)は入射角度とビートスペクトル強度との関係を示す図、図10(b)は入射角度とビート周波数との関係を示す図である。なお、実線は理論計算結果を示している。図10(a)より、上述した原理実証実験結果と同様に、ビートスペクトル強度は入射角度によらず、ほぼ一定の強度を保つ状態が検光子2の

角度 β が45度の場合である。図10 (b) より、ビート周波数の変化量は2 Δ f $_{\text{B}}$ =390Hzである。この結果から、この例では、PMD値 $_{\text{T}}$ は、0.17ps (0.04ps/ $\sqrt{\text{km}}$) と求められた。

【0041】また、図11は光ファイバ長とPMDとの関係を示す図である。図示のように、PMD値 τ が光ファイバ1長の平方根に比例して増大している様子がわかる。なお、ここで、今回のPMD測定における測定精度は、上述した(6)式よりビート周波数の読取精度に起因する。

【0042】図12はビート周波数の読取精度を評価した結果を示す図である。同図の結果より、FSFレーザ3を用いたPMD測定精度は、dτ=±0.01psであることが求められる。測定精度は、レーザー出力光の周波数チャープ幅およびスペクトラムアナライザの読取精度に依存する。したがって、より高精度の測定を行うには、周波数チャープ幅を広帯域にし、かつ、周波数カウンタを用いてビート周波数の測定を行う必要がある。

【0043】つぎに、本発明の他の実施の形態を説明す 20 る。図13に、本発明に係る偏波モード分散測定装置の 第2の実施の形態の全体構成を示すプロック図を示す。 この実施の形態では、上述の構成のほかに、駆動部10 1,102、制御部103、バンドパスフィルタ11 0、周波数カウンタ(Frequency Counter)111、パワ ーメータ(Power meter)112を備える。

【0044】PMD測定を行う上で重要となる検光子の角度の最適条件は入射角度によらず、ビートスペクトル強度が一定の状態を保つ条件を満たせば良いことから、 2 仮8および検光子2をモーター等の駆動部10 1、102およびモータードライバ等の制御部103により自動制御することで、これまで手動でおこなってきた測定作業を全自動にすることが可能となる。

【0045】詳細には、まず、駆動部102を制御部103で制御して、検光子2を被測定光ファイバ1の速波軸及び遅波軸に対して45度に設定する。そのためには、 $\lambda/2$ 板8を180度ずつ回転させてビートスペクトル強度がフラットになる条件に固定することにより、設定することができる。つぎに、駆動部101を制御部103で制御して、 $\lambda/2$ 板8を半回転させて、ビート中心周波数のピーク・ツー・ピークの値を読み取る。この値が微小変動量2 Δ f₈となるので、(1)式に代入することによりPMD値を求めることができる。

【0046】また、ビート周波数の測定には、現在使用しているRFスペクトルアナライザ(Real Time Spectrum Analyzer)の代わりに、周波数カウンタ111、パワーメータ112およびバンドパスフィルタ(BPF)110を用いることで、より簡素な装置構成が可能である。

計算結果を示している。図10(a)より、上述した原 【0047】以下に、チャープ光生成手段の他の実施の理実証実験結果と同様に、ビートスペクトル強度は入射 形態を示す。これらのチャープ光生成手段は、上述の測角度によらず、ほぼ一定の強度を保つ状態が検光子2の 50 定装置におけるFSFレーザ3に置換され得る構成であ

12

る。

【0048】図14に、チャープ光生成手段の他の実施 の形態2の構成図を示す。図4における周波数チャープ 素子として音響光学波長可変フィルタ (AOTF) 20 0を用い、BPF28を省略したものである。駆動信号 源である信号発生器29をPC14で制御することで、 発振波長を電子制御できる。

【0049】図15に、チャープ光生成手段の他の実施 の形態3の構成図を示す。図4における周波数チャープ 素子として、媒体に光ファイバを用いた全ファイバ構成 10 の音響光学素子 (All-fiber AOM) 300を用い、コリ メータ27を省略したものであるり、測定装置を全ファ イバ構成にできる。

【0050】なお、周波数チャープ光源は、時間に対し て発振周波数がシフトするような光源であれば、適宜の ものを採用することができる。また、以上のべたよう に、被測定光ファイバ1の入射側で測定する場合のほか に、出口側に測定系を設けるようにしても良い。また、 上述の実施の形態の全体構成において、挿入損失の低減 のため、ビームスプリッタ9の代わりにサーキュレータ 20 4 偏波制御素子(P.C.) を用いるようにしてもよい。

[0051]

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明によ れば、周波数チャープ光が光ファイバを伝搬後、さらに 検光子を透過した後で検波し、このとき得られる自己ビ ート信号に基づいて偏波モード分散を測定するため、簡 易な構成で高感度に偏波モード分散を測定することがで きる。また、本発明によれば、PMD値が小さい場合に も、発生するビート信号がDC成分の中に埋もれること なく、偏波モード分散測定を十分可能とする。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る偏波モード分散測定装置のPMD 測定原理を説明する図。

【図2】本発明に係る偏波モード分散測定装置の第1の 実施形態の全体構成を示すプロック図。

【図3】FSFレーザ出力の瞬時周波数成分を模式的に 表した図。

【図4】FSFレーザの詳細構成を示すブロック図。

【図5】図4のFSFレーザの発振スペクトルを光スペ クトラムアナライザで観測した結果を示す図。

【図6】検波時の瞬時周波数成分を示す図。

【図7】オフセット回路における光波及び検光子の誘過 成分についての説明図。

【図8】光波の入射角度とビート強度との関係を示す

【図9】(a)オフセット回路を透過した後の光波の入

射角度とピートスペクトル強度との関係を示す図、及 び、(b)オフセット回路を透過した後の光波の入射角 度とビート周波数との関係を示す図。

【図10】(a)入射角度とビートスペクトル強度との 関係を示す図、及び、(b)入射角度とビート周波数と の関係を示す図。

【図11】光ファイバ長とPMDとの関係を示す図。

【図12】ビート周波数の読取精度を評価した結果を示 す図。

【図13】本発明に係る偏波モード分散測定装置の第2 の実施形態の全体構成を示すブロック図。

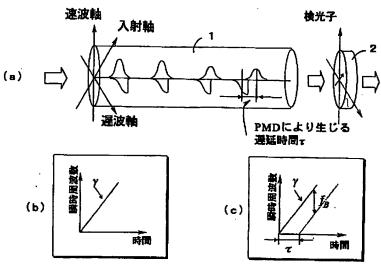
【図14】チャープ光生成手段の第2の実施の形態の構 成図を示す。

【図15】チャープ光生成手段の第3の実施の形態の構 成図を示す。

【符号の説明】

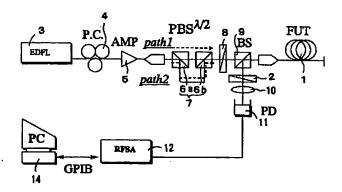
- 1 被測定光ファイバ (FUT)
- 2 検光子
- 3 FSFレーザ(FSFL)
- 5 光増幅器 (AMP)
- 6a, 6b 偏光ビームスプリッタ (PBS)
- 7 オフセット回路
- λ/2板
- 9 ビームスプリッタ (BS)
- 10 レンズ
- 11 光検出器 (PD)
- 12 RFスペクトルアナライザ(RFSA)
- 14 コンピュータ (PC)
- 30 21 音響光学素子 (AOM)
 - 22 エルビウム添加ファイバ (EDF)
 - 23 波長分割用光結合器 (WDM)
 - 24 光アイソレータ(OI)
 - 25 出力カプラ
 - 26 偏波制御素子 (PC)
 - 27 コリメータ
 - 28 バンドパスフィルタ (BPF)
 - 29 信号発生器 (SG)
 - 101 モーター1
- 40 102 モーター2
 - 103 モーター駆動装置
 - 110 バンドパスフィルタ
 - 111 周波数カウンタ(Frequency Counter)
 - 112 パワーメータ(Power meter)
 - 200 音響光学波長可変フィルタ (AOTF)
 - 300 全ファイバ構成音響光学素子

【図1】

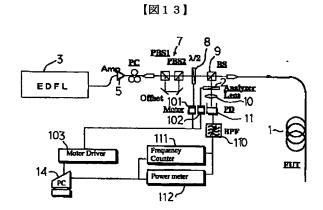


OFDRを用いたPMD測定の原理

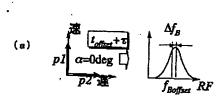
【図2】

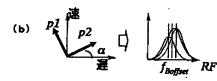


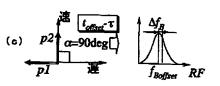
FSFレーザによるPMD測定系



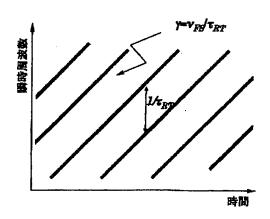
【図8】





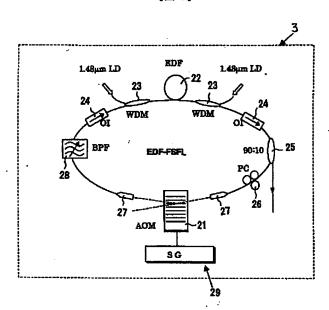




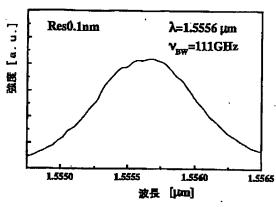


周波数シフト帰還型レーザ出力の チャープ周波数コム特性

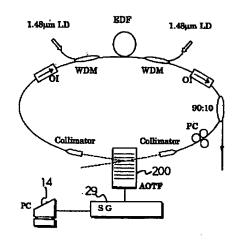
[図4]



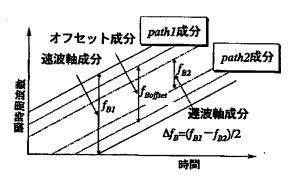
【図14】



光スペクトラムアナライザを用いた FSFレーザの発振スペクトル波形 (測定の分解能は0.1nm)

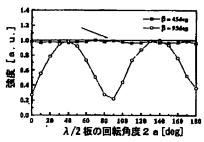


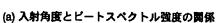
[図6]

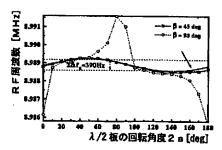


検波時の瞬時周波数成分 (2つの光路成分のうち実線は速波軸、一点 破線は遅波軸、点線はオフセット成分を表す)

【図10】



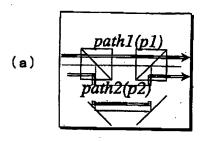


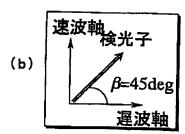


(b) 入射角度とピート周波数の関係

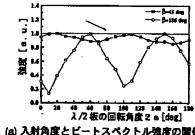
PMD 遺定結果(SMF: L=20km)

【図7】

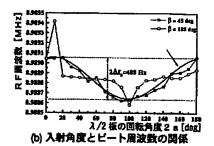




【図9】

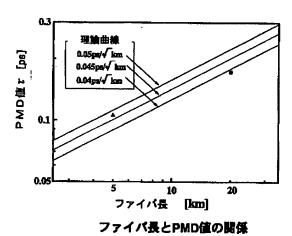


(a) 入射角度とピートスペクトル強度の関係

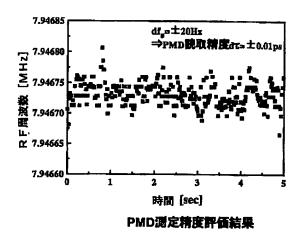


PMD測定結果(PMF: L=11.9cm)

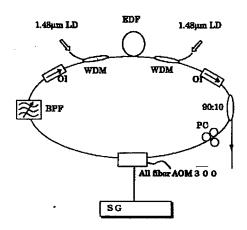
【図11】



【図12】



【図15】



フロントページの続き

(72)発明者 中村 孝一郎 宮城県仙台市太白区富沢 2-17-32 ピエ ソ富沢203

Fターム(参考) 2H038 AA01